文章编号: 1007-4627(2013)01-0089-05

美国激光惯性约束聚变能源研究综述

刘成安,师学明

(北京应用物理与计算数学研究所,北京 100088)

摘要:简要地介绍了美国激光惯性约束聚变能源(LIFE)的研究现状与发展前景。基于美国国家点火装置(NIF)的近期进展,美国利弗莫尔实验室提出了激光惯性约束聚变能源设想,并开始了分解研究。 设想用新型二极管泵浦固体激光器产生1.4~2.0 MJ的激光能量,靶丸聚变增益25~30,打靶频率10~15 Hz,实现350~500 MW 聚变功率,相当于聚变中子源强1.3×10²⁰~1.8×10²⁰ n/s。以此驱动次临界裂变 包层,使能量再倍增4~10倍,实现1 GW 电功率的输出。采用创新设计的燃料元件,包层可达到90% 以上的燃耗深度,形成一个安全、无碳、燃料资源丰富、核废料少、可持续发展的新型核能源系统。 关键词:激光;惯性约束聚变;裂变;混合堆;燃耗

中图分类号: TL62 文献标志码: A DOI: 10.11804/NuclPhysRev.30.01.089

1 引言

近年来,美国一直在积极探索激光惯性约束聚 变,并以此为基础提出了发展激光惯性约束聚变能 源(LIFE),以期尽早为人类提供一条干净、安全、可 防核扩散和能可持续发展的核能源^[1]。

2010年,美国国家点火装置(NIF)^[2]进行了首次 综合点火实验,用350 nm 波长、能量为1~1.3 MJ的 激光束,间接驱动中心热斑靶(HSI)聚变。设想聚 变能量增益*G*(聚变能与驱动激光能之比)达到10左 右,但未达到预想的结果。之后,NIF一直在改进点 火试验设计方案。2012年3月,NIF通过最后一个聚 焦透镜的激光能量已达到2.03 MJ,射向靶室的能量 已达1.875 MJ。目前正在准备2.0 MJ激光"点火"实 验。如果成功,将是激光聚变能源发展的一个新的里 程碑^[3]。

据分析,实现纯聚变能源要求:激光能量达 到2.5 MJ,G为100,打靶频率10 Hz以上。考虑到 纯聚变的困难,美国利弗莫尔实验室提出了聚变 裂变混合的LIFE概念,下文的LIFE均为此含义。 如图1 所示^[1],设想激光能量1.4~2.0 MJ,打靶频 率10~15 Hz,G为25~30,实现350~500 MW的聚变 功率。在裂变包层内使能量再放大*M*(约4~10) 倍,可产生2000~5000 MW的热功率,输出电功 率1000~2000 MW。LIFE采用一次通过的方式,通 过长期辐照使包层燃料达到极深燃耗,大大减少核废 料,减少核扩散的风险。



图 1 LIFE 系统的能量平衡与结构示意图

收稿日期: 2012-07-23 修改日期: 2012-09-13

- **基金项目:** 国家磁约束核聚变能研究专项资助项目(2010GB111001, 2012GB106001); 中国工程物理研究院科学与技术发展基金资助项目(2011B0103030)
- **作者简介:**刘成安(1936-),男,河南息县人,研究员,从事先进核能系统研究; E-mail: liu_chengan@iapcm.ac.cn 通信作者: 师学明, E-mail: sxm_shi@iapcm.ac.cn

http://www.npr.ac.cn

2 聚变-裂变系统的构成

2.1 聚变系统

(1) 激光系统^[4]

为实现LIFE的目标, 拟开发高能、高功率 N_d 玻 璃和高能二极管泵浦固体激光技术, 以增加激光 强度和频率。要求未来电能转换为激光能的效率达 到10%~15%。激光器由192路独立的激光束流组成, 每束激光束能量为100 kJ 量级, 波长 350 nm, 激光束 对聚焦点的聚焦要达到最佳的运行状态。激光器件用 高速流动的氦气冷却。

(2)聚变靶

设想用间接驱动方式实现热斑点火(HIS)。高能激光束入射于靶室的内壁上,在高Z的金属室壁上转换为X光,X光在靶丸上形成内爆压缩激波,内爆压缩有高度的对称性,使靶丸达到高温和高密度。要求在靶球内D-T燃料的中心部位1%内点火,避免中心外燃料混进熱斑,造成熄火。

(3) 靶室

靶室采用球形设计,半径2.5 m。室壁(即包层 第一壁)由低活性纳米结构的氧化奥氏体钢构成,以 承受高能中子的辐照损伤。室壁的表面覆以250~500 μm的钨,以承受X射线形成的1000 K 以上的高温。

靶室和光束通道内充以Ar和Kr气体,以吸收大部分X射线,阻止聚变产生的带电粒子。气体在两次内爆之间由激光通道泵出。爆室半径与内爆放能的平方根成正比。爆室外的包层需1m左右的厚度,以减少中子的漏失。

LIFE 聚变系统要解决的问题是,第一壁材料在高温下不蠕变,能抗辐照损伤,抗肿胀,抗氢脆裂。 在高温氟盐作用下,抗腐蚀,不产生裂纹。预计第 一壁材料每年的中子辐照损伤为35 dpa(原子平均位 移)^[1],商业运行需要开发能耐受150~300 dpa的新型 材料。第一壁采用液态金属 LiPb 冷却。

(4) 聚变靶控制系统

聚变靶控制系统须能以200~400 m/s的速度,每 天发射10⁶~10⁷颗靶丸。要求靶丸以高精度到达靶室 中心指定的位置,靶丸测试、跟踪和定位的精度要求 也很高。这种精度与弹道导弹防御系统击准太空飞行 的弹道导弹相当。 激光聚焦点须精确到十分之几微米,并能承受靶 室环境内,靶丸内爆残留物的影响。现在已经用代 用靶作了实验,靶飞行速度已达400 m/s,发射频率6 Hz,并有很高的重复度。

2.2 裂变包层系统

包层由第一壁、铍增殖层、裂变燃料区以及屏 蔽层组成。第一壁和Be要经受强流高能中子的辐照, 它们需要定期更换。由于燃料中易裂变核素浓度低, 需要在第一壁后布置15 cm厚的铍球床来增殖中子, FliBe熔盐在球床中流过以冷却铍球床^[5]。Be的用量 成为制约混合堆发展规模的一个重要因素^[6]。LIFE大 部分能量是裂变区中产生的,必须设计出能实现极高 燃耗(90%以上的原子分数燃耗)、以高功率密度长时 间稳定运行的燃料元件。这种设计不需换料,只需在 包层裂变燃料消耗殆尽时作一次后处理。随着中子的 辐照,易裂变核素浓度会出现先增加后缓慢减小的 过程,但在整个寿期内系统的有效增殖系数*k*eff 均小 于0.9。LIFE包层安全性好,失冷事故下燃料可快速 排放到包层外的大型容器中,用自然对流的方式冷却 衰变余热。

(1)燃料元件的构形

包层中可采用固态燃料或液态熔盐燃料。固体燃料一般采用FliBe熔盐冷却,FliBe同时还是氚增殖剂。FliBe在耐高温的固体燃料球床中流动,将燃料核反应释放的热载带出来。球床循环的速度为0.3 m/d,循环一周所需为时间30 d。燃料入口温度610°,出口温度640°,热电转换效率可达40%以上。熔盐有很高的等体热容量,可达到很高的功率密度,包层可设计得很紧凑。包层示意图详见图2^[7]。利弗莫尔实验室推荐了3种固体燃料^[6]。

1) 三层均匀结构颗粒型燃料元件

直径1 mm 的燃料颗粒弥散在直径2 cm 的 SiC 球 囊中。燃料球呈多层结构,称之为 TRISO(三层均匀 结构)燃料元件。这种燃料元件可承受较高辐照损伤, 较高的裂变气体压力,因而可达到较高的燃耗深度。 燃耗深度的极限主要取决于包壳、石墨能承受的 dpa 量。

2)固体空腔球形燃料元件(SHC)

SHC结构有利于实现更深的燃耗深度。预计可承受99%燃耗深度下的裂变气体压力。燃料元件外壁上

http://www.npr.ac.cn

产生的应力不会超过受辐照材料所能承受的应力极限。

3)密封的粉状燃料(EPF)

这是由粉状燃料、基底材料和牺牲材料组成的混 合物,封装在不锈钢或其它耐辐照、耐高压材料包壳 中。用牺牲材料从化学上缓解高活性裂变产物对包装 材料的腐蚀,以粉状燃料的空隙储存裂变气体,从而 降低裂变气体的压力。

熔盐燃料不会因中子的长期照射而损坏,有望达 到极深燃耗,提供了另一种可能选择^[6]。从纯技术观 点上看,甚至可达到100%的理想燃耗深度。熔盐燃 料可在线加料和后处理,以保证燃料和裂变产物含量 保持在需要的水平上。特别要注意控制的是钚及裂 变产物中的稀土元素含量,因为它们达到一定的浓 度会在氟盐中沉淀。因此需要研究有关双偶盐混合 物,如BeF₂-LiF,BeF₂-ThF₄,BeF₂-UF₄,LiF-PuF₃, LiF-ThF₄和ThF₄-UF₄等的相转变过程,研究不同组 分下熔盐在运行温度下的沉淀状态。



图 2 LIFE包层示意图

(2)裂变包层能量产生

LIFE 包层的裂变燃料可采用贫铀^[8]、天然铀或 轻水堆的乏燃料,U等重金属的装量为40 t 左右, 以2000 MW 的平均功率可运行50 a 左右,达到90% 以上燃耗深度。为了处理从核武器拆卸下来的核材 料,也可以装入7 t 武器级 Pu 或者 U^[9],经过7 a 左右 的燃耗,达到90% 以上的燃耗深度。包层内也可以 用 Th^[7],实现 Th-U 循环。

进入到包层的中子发生的主要反应有:

- $(1) \quad Be+n \rightarrow 2n+X_1+X_2$
- (2) ${}^{6}\text{Li} + n \rightarrow T + {}^{4}\text{He}$
- $(3) \quad {^7\text{Li}} + n \to T + n' + {^4\text{He}}$
- (4) $^{238}\text{U} + \text{n} \rightarrow ^{239}\text{U} \xrightarrow{\beta^-} ^{239}\text{Np} \xrightarrow{\beta^-} ^{239}\text{Pu}$
- (5) $^{238}\text{U} + \text{n} \rightarrow X_{\text{A}} + X_{\text{B}} + \nu \text{n} + 200 \text{ MeV}$
- (6) 239 Pu + n \rightarrow X_A + X_B + ν n + 200 MeV
- (7) 232 Th + n \rightarrow^{233} Th $\xrightarrow{\beta^{-}}^{233}$ Pa $\xrightarrow{\beta^{-}}^{233}$ U
- $(\,8\,) \quad ^{233}\text{U} + n \rightarrow X_{\text{A}} + X_{\text{B}} + \nu n + 200 \text{ MeV}$
- (9) 232 Th + n \rightarrow X_A + X_B + ν n + 200 MeV

其中:(1)为Be的中子增殖反应;(2)和(3)为造T 反应,实现系统T自持;(4)和(7)分别为U-Pu循环 和Th-U循环的易裂变材料生产反应;(5)和(6)为U-Pu 循环的裂变反应,实现放能和中子增殖;(8)和(9) 为Th-U循环的裂变反应。除上述过程外,还有部分 中子被结构材料或其它次级反应吸收,或泄漏出系统 之外。包层的能量主要是核裂变产生的,造T、造可 裂变材料和其它反应过程也有贡献。图3为一典型包 层方案设计的能量平衡图^[1]。





在连续的聚变中子源的驱动下,理论上系统燃耗 可达100%,当然在极深燃耗下,固体燃料的构型应 作特殊的改进。由于易裂变材料浓度先升后降,包层 能量放大倍数及包层功率波动较大,如图4的实线 所示^[8]。为了保持功率输出水平恒定,可以调节⁶Li 和⁷Li的相对含量。当易裂变材料的浓度较高时,可 增加⁶Li含量,提高中子造氚率,从而降低功率水平; 反之亦然。前期积累的氚可用于弥补后期氚的不足, 保证整个寿期内氚自持。在寿期的末端,裂变燃料消 耗殆尽,只剩部分裂变产物,此时主要目标不是放能 而是嬗变裂变产物。

Th-U循环中也可以采用通过调节⁶Li含量实现整 个寿期的功率展平。图5给出了一个典型的LIFE熔盐 http://www.npr.ac.cn





图 5 钍铀熔盐堆功率展平

(3) 乏燃料与核扩散问题

在99%燃耗的燃耗深度下,每吨乏燃料中所含锕 系元素不到10kg,其主要成分是²⁴⁶Cm,无法用于制 造核武器。在典型的压水堆乏燃料中,每吨乏燃料中 所含锕系元素970kg。1GW电功率的压水堆运行40a 将产生约3200t乏燃料;而同功率的LIFE混合堆40a 仅产生0.4t乏燃料。这对减少核废料储存,保护环境 有重大意义。

LIFE运行过程中,无法从包层中提取裂变材料。以采用固体燃料的设计为例,可裂变材料弥散在1.5×10⁷个燃料颗粒中。Pu浓度最高时,每个燃料颗粒只含235 mg Pu,也即需要从34000颗燃料颗粒中才可提取8 kg Pu(对制造武器有意义的量)。而这些燃料颗粒有很强的放射性,超出了操作者可承受的极限。因而这种系统不存在与核燃料循环过程相关的核扩散的危险。

3 发展的前景与技术上的挑战

美国科学家设想于2030年将LIFE 混合堆引进美 http://w 国的能源经济。根据美国能获得的Be资源量来估计,2100年前以U(贫铀或天然铀或乏燃料)为燃料的LIFE 混合堆可为美国提供1000 GW 电能,相当于美国所需电能的一半。为此,要继续研究以克服一系列技术上的难题,包括:

(1)激光内爆压缩,由NIF现在几小时发射1次, 要达到每秒发射10~15发。高频率的激光发射要用二 极管泵浦固体激光器(DPSSL),而不是目前闪光灯驱 动的激光器。DPSSL的技术已多次在利弗莫尔实验室 的水银激光系统上作了演示,专家预计DPSSL的二极 管造价会有大幅度的下降。

(2)每年须用4×10⁷~5×10⁷个廉价的靶丸,要发 展工业规模的、廉价的靶丸制造技术。

(3)发展高速度(200 m/s)、高频率(10~15 Hz)、 高精度发射、跟踪和定位靶丸的技术。

(4)进一步研究和发展新型合金钢材料,能承 受150~300 dpa 的辐照损伤,相当于靶室使用寿命 为4~8 a。

(5)高燃耗裂变燃料元件设计和实验检验,开发 与之配套的混合堆技术。

虽然 LIFE 需要克服的困难很多,但这些工作可 各自独立地和同步地进行,在模块的规模上进行演 示。在模拟靶室内,用低功率激光,对廉价替代靶丸 做发射、跟踪、定位作演示。外中子源驱动的裂变包 层,可独立于聚变过程在其它外中子场下作模拟实 验。2012 年底前进行优化的 HSI 靶增益演示实验。设 想在 2014 年前,用 5 a 时间作主要次级部件的技术、 经济证实性演示;2018年前完成综合性、全规模、10 Hz 和聚变功率为 500 MW,并带有部分裂变包层的演 示性实验;2030 年建 LIFE 混合堆工厂。

4 结论

聚变技术的进展为实现 LIFE 聚变-裂变能源系统 提供了可能性。LIFE 提出了一个安全、无碳、燃料资 源丰富、核废料少和可持续发展的新型核能源概念, 但也面临着诸多挑战。未来 20 年将是 LIFE 发展的关 键时期,它的成功将扩大裂变能源发展的空间,也将 使人类向纯聚变能源开发跨进一大步。

参考文献(References):

主引进美 [1] MOSES E, DIAZ DE LA RUBIA T, STORM E, *et al*. Fusion Scihttp://www.npr.ac.cn ence and Technology, 2009, 56: 547.

- [2] EDWARD I M. Energy Conversion and Management, 2008, 49: 1795.
- [3] Laser fusion on the horizon[EB/OL]. [2012-06-27]. http://www.nature.com/nphoton/journal/v6/n5/full/nphoton.2012.106.html.
- [4] STOLZ C J, LATKOWSKI J T, SCHAFFERS K I. Next generation laser optics for a hybrid fusion-fission power plant [EB/OL].[2012-06-27]. https://e-reports-ext.llnl.gov/pdf/378209.pdf.
- [5] DEMANGE P, MARIAN J, SERRANO M DE CARO, et al. Nuclear Fusion, 2009, 49: 115013.
- [6] FARMER J C. LIFE Materials:Overview of Fuels and

Structural Materials Issues Volume 1[EB/OL]. [2012-06-27]. http://www.osti.gov/energycitations/product.biblio.jsp?osti_id=94-5586.

- [7] MOIR R W, SHAW H F, CARO A, *et al.* Fusion Science and Technology, 2009, 56(2): 632.
- [8] KRAMER K J, LATKOWSKI J F, ABBOTT R P, et al. Fusion Science and Technology, 2009, 56: 625.
- [9] FARMER J C, DIAZ DE–LA RUBIA T, MOSES E. The Complete Burning of Weapons Grade Plutonium and Highly Enriched Uranium with (Laser Inertial Fusion-Fission Energy) LIFE Engine[EB/OL].[2012-06-27]. https://e-reports-ext.llnl.gov/pdf/36-8706.pdf.

Introduction of American Laser Inertial Fusion Energy

LIU Chen-an, SHI Xue-ming

(Beijing Institute of Applied Physics and Computational Mathematics, Beijing 100088, China)

Abstract: In this paper the present study situation and prospect of the American laser-based Inertial Confinement Fusion Energy (LIFE) are briefly introduced. It is based on recent progress of National Inertial Facility (NIF) and related research have begun. On the assumption of using laser energy of 1.4 to 2.0 MJ, the target fusion gain $G=25\sim30$, the repetition rate 10 to 15 Hz, the fusion power of 350 to 500 MW or neutron source power of 1.3×10^{20} to 1.8×10^{20} n/s could be achieved. For a sub-critical fission blanket driven by this fusion neutrons power, energy multiplication *M* of 4~10 and several GW of thermal power could be obtained. By novel design on fuel pins, burnup more than 90% would be achieved for heavy metals in the blanket. Inertial Confinement Fusion-fission energy is a promising concept, which characterized by inherent safety, richness in nuclear fuel resources, minimization of nuclear waste, non-CO₂ emitting , and it is a sustainable energy source.

Key words: laser; inertial cofinement fusion; fission; hybrid; burnup

Received date: 23 Jul. 2012; Revised date: 13 Sep. 2012

Foundation item: National Magnetic Confinement Fusion Science Program in China(2010GB111001, 2012GB106001); Science and Technology Development Foundation of China Academy of Engineering Physics(2011B0103030)

Corresponding author: SHI Xue-ming, E-mail: sxm_shi@iapcm.ac.cn

http://www.npr.ac.cn